

**MISTRZOSTWA POLSKI NIESŁYSZĄCYCH  
W TENISIE ZIEMNYM  
Wrocław, 29-31 maja 2026 r.**



Ministerstwo  
Sportu i Turystyki

**Impreza dofinansowana ze środków Funduszu Rozwoju Kultury Fizycznej,  
których dysponentem jest Minister Sportu i Turystyki.**

**KOMUNIKAT nr. 1**

**1. Cel imprezy**

- Organizacja i popularyzacja tenisa ziemnego wśród osób niesłyszących w Polsce
- Rozwój sportu wyczynowego oraz propagowanie aktywności fizycznej i zdrowego stylu życia
- Wyłonienie Mistrzów Polski Niesłyszących 2026 w kategoriach:
  - singiel kobiet i mężczyzn
  - debel kobiet i mężczyzn
- Identyfikacja i nabór utalentowanych zawodników do kadry narodowej
- Promocja aktywnego stylu życia jako formy profilaktyki zdrowotnej
- Integracja środowiska osób niesłyszących poprzez sport
- Kształtowanie postaw fair play i zdrowej rywalizacji
- Przygotowanie do Drużynowych Mistrzostw Świata Głuchych Grenoble 2026

**2. Organizator**

- Polski Związek Sportu Niesłyszących

**3. Termin**

- 29-31 maja 2026 r.

**4. Liczba uczestników**

- maksymalnie 24 osoby:
  - 8 kobiet
  - 16 mężczyzn

**5. System rozgrywek**

- **Singiel (kobiet i mężczyzn):**  
Turniej rozgrywany systemem pucharowym. Drabinka może uwzględniać rozstawienie zawodników.
- **Debel (kobiet i mężczyzn):**  
Turniej rozgrywany systemem pucharowym, z możliwością rozstawienia par.

**6. Regulaminy**

- Singiel kobiet (8 zawodniczek) - system pucharowy
- Singiel mężczyzn (12 zawodników) - system pucharowy

- Debel kobiet (4 pary) - system pucharowy
- Debel mężczyzn (8 par) - system pucharowy  
(Szczegóły w regulaminie technicznym)

## 7. Miejsce zawodów

- Kompleks Hotelowo-Rekreacyjny GEM, ul. Mianowskiego 2B, 51-605 Wrocław
- Liczba kortów: 4
- Nawierzchnia: mączka ceglana
- Piłki zgodne z regulaminem Polskiego Związku Tenisowego

## 8. Zakwaterowanie i wyżywienie

- GEM Hotel, ul. Mianowskiego 2B, 51-605 Wrocław
- Pobyt: od kolacji 29 maja do obiadu 31 maja 2026 r.
- Zgłoszenia (liczba osób, podział na kobiety/mężczyzn, opiekunowie) należy przestać na:  
[tenis@pzsnn.pl](mailto:tenis@pzsnn.pl) do **15 maja 2026 r.**

## 9. Sprawy finansowe

Organizator pokrywa koszty:

- zakwaterowania i wyżywienia
- wynajmu kortów
- obsługi sędziowskiej, technicznej i medycznej
- ubezpieczenia imprezy

## 10. Uczestnictwo

- Zgłoszenia do **15 maja 2026 r.**
- Wymagane aktualne badania sportowo-lekarskie
- Rozgrywki w kategoriach: singiel i debel (kobiety i mężczyźni)

## 11. Nagrody

- miejsca 1-3: medale i dyplomy

## 12. Postanowienia końcowe

- Zgłoszenia imienne należy przestać do **15 maja 2026 r.**
- Należy podać dokładną liczbę uczestników oraz sposób i termin przyjazdu
- Liczba miejsc ograniczona
- Zawodnicy odpowiadają za szkody materialne z własnej winy
- Organizator nie odpowiada za rzeczy zagubione lub skradzione
- Komisję sędziowską powołuje organizator
- W sprawach nieujętych regulaminem decyzje podejmuje dyrektor zawodów lub sędzia główny

## Odprawa techniczna:

- **29 maja 2026 r. (piątek), godz. 11:00**
- Obecność obowiązkowa

### 13. Program turnieju

#### **Piątek - 29 maja 2026 r.**

od godz. 16:00 - zakwaterowanie

do godz. 11:00 - przyjazd uczestników

11:00 - odprawa kierowników drużyn i losowanie (singiel i debel)

11:45 - otwarcie turnieju

12:00 - turniej indywidualny (singiel mężczyzn) - 1/8 finału mężczyzn (4 mecze)

#### ***Przewidywane godziny meczów w turniejach tenisowych***

14:00 - turniej indywidualny (singiel mężczyzn) - 1/8 finału mężczyzn (4 mecze)

#### ***Przewidywane godziny meczów w turniejach tenisowych***

16:00 - turniej indywidualny (singiel kobiet) - ćwierćfinały kobiet (4 mecze)

#### ***Przewidywane godziny meczów w turniejach tenisowych***

18:00 - turniej indywidualny (singiel mężczyzn) - ćwierćfinały mężczyzn (4 mecze)

20:00 - turniej indywidualny (singiel kobiet) - półfinały kobiet (2 mecze)

19:00-21:00 - obiadokolacja

#### **Sobota - 30 maja 2026 r.**

07:00 - 09:00 - śniadanie

09:00 - turniej indywidualny (singiel mężczyzn) - półfinały (2 mecze)

09:00 - turniej podwójny (debel kobiet) - półfinały (2 mecze)

#### ***Przewidywane godziny meczów w turniejach tenisowych***

11:30 - turniej podwójny (debel mężczyzn) - ćwierćfinały (4 mecze)

13:00-15:00 – obiad

#### ***Przewidywane godziny meczów w turniejach tenisowych***

15:00 - turniej podwójny (debel kobiet) - mecz o 3 miejsce i finał (2 mecze)

#### ***Przewidywane godziny meczów w turniejach tenisowych***

16:30 - turniej podwójny (debel mężczyzn) - półfinały (2 mecze)

19:00-20:00 - kolacja

#### ***Przewidywane godziny meczów w turniejach tenisowych***

20:00 - turniej podwójny (debel mężczyzn) - mecz o 3 miejsce i finał (2 mecze)

#### **Sobota - 31 maja 2026 r.**

07:00 - 09:00 - śniadanie

09:00 - turniej indywidualny (singiel) - mecz o 3 miejsce kobiet i mecz o 3 miejsce mężczyzn

#### ***Przewidywane godziny meczów w turniejach tenisowych***

11:00 - turniej indywidualny (singiel) - finał kobiet i finał mężczyzn

13:30 - zakończenie turnieju i wręczenie nagród

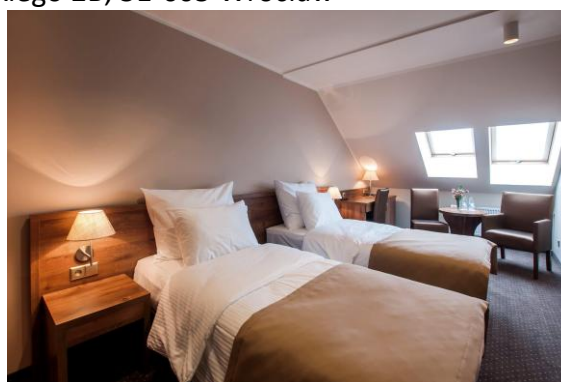
14:00 - obiad

15:00 - wyjazd uczestników

Kompleks Hotelowo-Rekreacyjny GEM, ul. Mianowskiego 2B, 51-605 Wrocław



GEM Hotel, ul. Mianowskiego 2B, 51-605 Wrocław



### Uwaga

Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie i regulaminie (Komunikat nr 2).

**Serdecznie zapraszamy do Wrocławia!**

Życzymy wszystkim uczestnikom wielu sportowych emocji i sukcesów.